

TPE
neogol®



neogol®

OBC Compounds

TPE

megol®

neogol®

apigo®

tivilon®

raplan®

BIOPLASTICS

apinat_{BIO}®

apilon 52_{BIO}®

PVC

apiflex®

apilon 33®

apilon 64®

TPU

apilon 52®

apilon 52c®

PU

apirex®

apicell®

CAST ELASTOMERS PU

apithane®

CROSSLINKABLE
EXPANDABLE TPE

apizero®

apifive®

MASTERBATCHES

apicolor®

I Neogol sono compounds elastomerici nei quali la matrice principale è costituita da copolimeri olefinici a blocchi (OBC). La loro struttura chimica "stirene free" conferisce ai compounds ottime prestazioni di resistenza alla luce UV e all'invecchiamento. Presentano versatilità formulativa che permette di realizzare un'ampia gamma di durezza adatte a molteplici applicazioni. La riconosciuta processabilità permette di ottenere elevate qualità estetiche anche con superfici di grande dimensione e di spessore sottile. Adatti principalmente allo stampaggio ad iniezione sono disponibili anche i gradi idonei al contatto alimentare. Possono essere ottimi sostituti del PVC per ottenere articoli esenti da alogeni e alternativi ai comuni TPE per applicazioni che non richiedano particolari caratteristiche fisico meccaniche.

Neogol are elastomeric compounds whose principal matrix is made up of olefin block copolymers (OBC). Based on a styrene-free chemical structure, these compounds are UV stable and extremely resistant to the effects of aging. They provide remarkable versatility in terms of hardness range and fabrication techniques making them suited to a vast range of applications. Neogol demonstrate exceptional processability providing substantially enhanced physical properties even over large surfaces and at reduced thicknesses. Above all suited to injection moulding, they may be supplied in grades suitable for contact with food. An excellent substitute for PVC in the production of halogen-free articles, they provide a valid alternative to conventional TPEs in applications not requiring specific physical-mechanical properties.



Processability and outstanding aesthetics

Prestazioni tipiche:

- Ampia gamma di durezza (25 shA - 60 shD)
- Ottima resistenza all'invecchiamento (UV, ozono e agenti atmosferici)
- Resistenza alle basse temperature ($T_g = -60^\circ\text{C}$)
- Resistenza chimica verso acidi, basi, detergenti e soluzioni acquose
- Adatti al sovrastampaggio su poliolefine rigide

Area di applicazione:

- Igienico/Sanitario
- Casalinghi
- Automotive
- Articoli tecnici
- Giocattoli
- Calzatura sportiva
- Arredamento

Aspetti relativi alla trasformazione:

- Natura termoplastica
- Cicli di stampaggio brevi
- Ottima processabilità secondo le comuni tecniche di trasformazione
- Possibilità di utilizzo delle tecniche più sofisticate di processo (canali caldi, costampaggio, coestrusione)
- Possibilità di realizzare pezzi grandi e con spessori sottili grazie all'elevata fluidità e processabilità
- Possibilità di realizzare una estesa gamma di colori
- Riciclabilità (100%)

Features:

- Available in a wide range of hardnesses (25 shA - 60 shD)
- UV stable, resistant to ozone and highly weatherproof.
- Resistant to low temperatures ($T_g = -60^\circ\text{C}$)
- Chemical resistance to acids, bases, detergents and aqueous solutions
- Suitable for overmoulding on rigid polyolefins

Application areas:

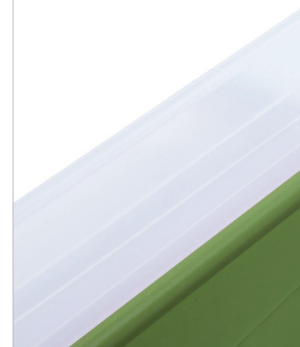
- Hygiene/Sanitary
- Household goods
- Automotive
- Technical articles
- Toys
- Sports footwear
- Furniture

Transformation:

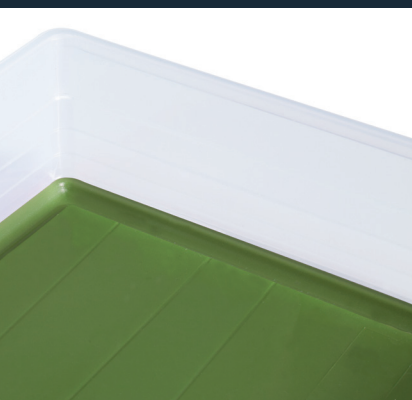
- Thermoplastic nature
- Short moulding cycles
- Excellent processability using conventional transformation techniques
- Suitable for more sophisticated processing techniques (hot channels, co-moulding, co-extrusion)
- Suitable for large surfaces and reduced thicknesses thanks to a very fluid and easy processability
- Easy to colour with a wide range of colours available
- 100% recyclable

neogol®

neogol®



Serie / Series			NEOGOL PA								NEOGOL
Caratteristiche principali / Main features			Traslucido / Semi-transparent								Coprente /
Tecnologia di trasformazione / Technology			Stampaggio ad iniezione / Injection moulding								Stampaggio
Compatibilità / Compatibility			Poliiolefine / Polyolefins								Poliiolefine /
Contatto alimentare / Food contact			A richiesta / On request								A richiesta /
Agenti atmosferici / Weathering			Eccellente / Excellent								Eccellente /
Caratteristiche fisico meccaniche / Properties											
	ASTM Method	Unit	25 P UG	35 P UG	55 P UG	60 P UG	70 P UG	80 P UG	90 P UG	25 C UG	
Durezza 15" Hardness 15"	D 2240	Shore A - 15"	25	35	55	60	70	80	90	25	
Densità Density	D 792	g/cm³	0.86	0.86	0.86	0.86	0.86	0.87	0.87	1.20	
Resistenza a lacerazione s.i. Tear strenght w. n.	D 624	KN/m	15	26	29	29	38	47	53	15	
Modulo al 100% di allung. Tensile mod. 100% elongation	D 638	Mpa	0.9	1.2	1.7	2.0	2.8	4.0	4.8	0.7	
Modulo al 300% di allung. Tensile mod. 300% elongation	D 638	Mpa	1.3	1.7	2.4	2.7	3.4	4.6	5.6	1.2	
Carico di rottura Tensile strenght	D 638	Mpa	3.6	4.2	4.9	5.0	5.8	6.5	7.1	3.3	
Allungamento a rottura Elongation at break	D 638	%	1100	1100	950	1050	980	790	680	1200	
Indice di fluidità / Flow rate 190 °C, 49.05N	D 1238	g/10'	91	135	145	140	120	90	65	100	
Resistenza all'abrasione Abrasion resistance	DIN 53516	mm³	NA	NA	245	231	171	143	120	NA	
Compression set (72 h - 23 °C)	D 395	%	20	18	30	34	37	45	50	24	
Compression set (22 h - 70 °C)	D 790	%	57	54	61	64	67	70	77	70	



CA	NEOGOL A.. 2 Z005
<i>Milky</i>	Coprente / <i>Milky</i>
ad iniezione / <i>Injection moulding</i>	Stampaggio ad iniezione / <i>Injection moulding</i>
<i>Polyolefins</i>	Poliolefine / <i>Polyolefins</i>
<i>On request</i>	A richiesta / <i>On request</i>
<i>Excellent</i>	Eccellente / <i>Excellent</i>

35 C UG	55 C UG	60 C UG	70 C UG	80 C UG	90 C UG	A25 2 Z005	A35 2 Z005	A55 2 Z005	A60 2 Z005	A70 2 Z005	A80 2 Z005	A90 2 Z005
35	55	60	70	80	90	25	35	55	60	70	80	90
1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98
19	24	25	26	30	34	14	22	25	27	33	39	47
1.0	1.6	1.7	2.0	3.0	3.7	1.0	1.2	1.8	2.3	3.0	3.6	4.7
1.4	1.9	2.1	2.2	3.5	4.2	1.4	1.6	2.4	2.6	3.6	4.5	5.4
3.5	3.8	4.3	4.5	5.4	6.2	3.4	3.8	4.4	4.6	5.5	5.9	6.4
1200	1100	1100	1000	790	690	1300	1150	950	990	950	850	700
90	70	65	60	50	40	150	150	140	140	140	140	140
NA	458	440	412	375	334	-	-	155	145	140	130	120
25	30	32	38	45	53	17	18	18	18	18	18	18
79	70	72	72	74	78	55	53	53	53	54	54	55

neogol®

Caratteristiche

Main features

Colorazione - I compounds Neogol sono prodotti in colore neutro; in caso di colorazione sono consigliati masterbatches a base poliolefinica.

Preessiccamento - I compounds Neogol non sono igroscopici e quindi per la loro trasformazione non occorre alcun preessiccamento.

Riciclo - Gli sfridi dei compounds Neogol possono essere riutilizzati in miscela con il materiale vergine. Sono compatibili con le poliolefine.

Imballi - I compounds Neogol sono disponibili in sacchi di polietilene da 25 Kg su bancali da 1250 Kg. A richiesta, per volumi notevoli, è prevista la possibilità di imballi in octabin e/o sacconi.

Stoccaggio - I compounds Neogol vanno conservati in luogo asciutto, fresco e ventilato; lontano da fonti di calore e fiamme libere. Pur non essendo igroscopici, è buona norma evitare l'esposizione dei prodotti all'umidità.

Coloration - Neogol compounds are produced in a neutral colour; if colouring is required, polyolefin-based masterbatches are recommended.

Pre-drying - Neogol compounds are not hygroscopic and therefore no pre-drying is required for transformation.

Recycling - The swarf from Neogol compounds can be mixed with virgin material and reused. Compatible with polyolefins.

Packaging - Neogol compounds are available in 25 kg polyethylene bags on 1250 kg pallets. On request for large orders, the product may be supplied in octabins and/or big bags.

Storage - Neogol compounds should be kept in a cool, dry, well-ventilated place away from heat sources and naked flames. Despite not being hygroscopic it is nonetheless advisable not to expose the product to humidity.





Trasformazione / *Processing*

neogol[®]
OBC Compounds

STAMPAGGIO AD INIEZIONE / *INJECTION MOULDING*

Macchina a vite punzonante / *Conventional type with general purpose screw*

Pressione iniezione
Injection pressure

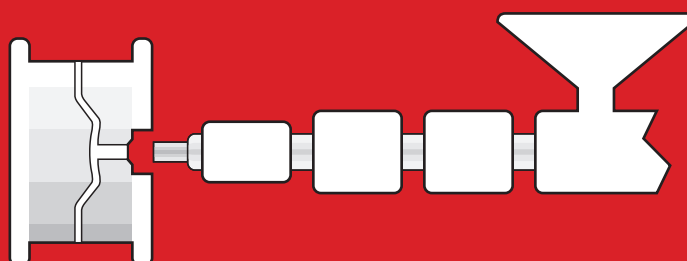
Media
Medium

Contropressione
Back pressure

Bassa - Media
Low - Medium

Velocità iniezione
Injection speed

Media - Alta
Medium - Fast



Temperature °C

Morbido / *Soft*
Rigido / *Rigid*

25
40

165
190

160
180

160
180

155
175